# HIGH MOLECULAR GEL COMPOSITION AND OPTICAL ELEMENT USING THE SAME

Publication number: JP2003049088

Publication date: 2003-02-21
Inventor: TSUTSUI HIROAKI; MIKAMI MASATO

Applicant: FILII XFROX CO LTD

Classification:

- international: G02B1/04; C08K5/00; C08L101/14; G02B1/04; C08K5/00; C08L101/00; (IPC1-7): C08L101/14;

C08K5/00; G02B1/04

- european:

Application number: JP20010240172 20010808 Priority number(s): JP20010240172 20010808

Report a data error here

#### Abstract of JP2003049088

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a high molecular gel composition having a high contrast ratio and to provide an optical element by using the same. SOLUTION: The high molecular gel composition contains a swelling liquid and a stimulation-responding high molecular gel which changes its volume by absorbing and releasing the swelling liquid. The stimulation-responding high molecular gel contains an ionically functional group and/or the swelling liquid contains a volume change-increasing agent for the stimulation-responding high molecular gel. The optical element is provided by using the same.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2003-49088 (P2003-49088A)

(43)公開日 平成15年2月21日(2003, 2, 21)

		(/	Ato   1 //Er   (Eccorerent)
(51) Int.Cl.7	識別記号	FI	テーマコード( <b>参考</b> )
C 0 8 L 101/14		C 0 8 L 101/14	4 J 0 0 2
C08K 5/00		C08K 5/00	
G 0 2 B 1/04		G 0 2 B 1/04	

### 審査請求 未請求 請求項の数16 OL (全 14 頁)

(21)出願番号	特顧2001-240172(P2001-240172)	(71)出職人	000005496
			富士ゼロックス株式会社
(22)出顧日	平成13年8月8日(2001.8.8)		東京都港区赤坂二丁目17番22号
		(72)発明者	筒井 浩明
			神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロ
			ックス株式会社内
		(72)発明者	三上 正人
			神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロ
			ックス株式会社内
		(74)代理人	100079049
			弁理士 中島 淳 (外3名)
			最終質に終く

# (54) 【発明の名称】 高分子ゲル組成物、及びそれを用いた光学素子

#### (57)【要約】

【課題】 コントラスト比の高い高分子ゲル組成物、及びそれを用いた光学素子を提供すること。

【解決手段】 膨精液と、刺液に応じて膨稠液を吸収・放 出することにより体積変化を生じる刺激応答性高分子ゲ ルと、を含むものであって、刺激応答性高分子ゲルがイ オン性官能基を含む、及び/又は、膨稠液が刺激応答性 高分子ゲル体積変化量増大剤を含むことを特徴とする高 分子ゲル複成物、及びそれを用いた光学集子である。

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 膨潤液と、刺激に応じて前記膨潤液を吸 収・放出することにより体積変化を生じる刺激応答性高 分子ゲルと、を含む高分子ゲル組成物であって、

1

前記刺激応答性高分子ゲルが、イオン性官能基を含むこ とを特徴とする高分子ゲル組成物。

【請求項2】 前記膨潤液が、刺激応答性高分子ゲル体 精変化量増大剤を含むことを特徴とする請求項1に記載 の高分子ゲル組成物。

収・放出することにより体積変化を生じる刺激応答性高 分子ゲルと、を含む高分子ゲル組成物であって、

前記膨潤液が、刺激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤 を含むことを特徴とする高分子ゲル組成物。

【請求項4】 前記刺激応答性高分子ゲル体積変化量増 大剤が、界面活性剤であることを特徴とする請求項2又 は3に記載の高分子ゲル組成物。

【請求項5】 前配界面活性剤がイオン性であることを 特徴とする請求項4に記載の高分子ゲル組成物。

【請求項6】 前記界面活性剤がアニオン性であること 20 を特徴とする請求項4に記載の高分子ゲル組成物。

【請求項7】 前記刺激応答性高分子ゲルが、温度変化 に応じて前記膨潤液を吸収・放出することにより体積変 化を生じる高分子ゲルであることを特徴とする請求項1 ~6のいずれかに記載の高分子ゲル組成物。

【請求項8】 前記刺激応答性高分子ゲルを覆う保持部 材を含むことを特徴とする請求項1~7のいずれかに記 載の高分子ゲル組成物。

【請求項9】 前配保持部材が、高分子ゲル又は高分子 溶液から構成されることを特徴とする請求項1~8のい 30 ずれかに記載の高分子ゲル組成物。

【請求項10】 前記刺激応答性高分子ゲル及び前記膨 潤液を覆う隔離部材を含むことを特徴とする請求項1~ 7に記載の高分子ゲル組成物。

【請求項11】 前記刺激応答性高分子ゲルの体積変化 が、疎水性相互作用により生じることを特徴とする請求 項1~10のいずれかに記載の高分子ゲル組成物。

【請求項12】 前記刺激応答性高分子ゲルの体積変化 が、膨潤時および収縮時の体積比で5以上であることを 特徴とする請求項1~11のいずれかに記載の高分子ゲ 40 ル組成物。

【請求項13】 前記刺激応答性高分子ゲルが、調光用 材料を含むことを特徴とする請求項1~12のいずれか に記載の高分子ゲル組成物。

【請求項14】 請求項1~13のいずれかに記載の高 分子ゲル組成物を備えることを特徴とする光学素子。 【請求項15】 フィルム状或いは板状であることを特 徴とする請求項14に記載の光学素子。

【請求項16】 前記高分子ゲル組成物が、一対の基材 間に挟持されてなることを特徴とする請求項14又は1 50 5に記載の光学素子。

【発明の詳細な説明】

# [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、表示素子、記録素 子、調光素子やセンサーなどの光学素子の材料として有 用な、刺激に応じて体積変化する高分子ゲルを含有する 組成物、及びそれを用いた光学素子に関する。

2

#### [0002]

【従来の技術】従来、pH、イオン濃度強度、化学物質 【請求項3】 膨潤液と、刺激に応じて前記膨潤液を吸 10 の吸脱着、溶媒の添加または熱、光、電流もしくは電界 等の刺激に応じて体積変化(膨潤、収縮)を起こす高分 子ゲル材料(以下、刺激応答性高分子ゲルという)が知 られており、その機能材料としての応用が期待されてい る。これらの材料は、例えば、「機能性高分子ゲル」シ ーエムシー出版に総説として記載されている。この刺激 応答性高分子ゲルの用途としては、ドラッグデリバリー システムなどの薬の担持体、医療材料、インクの添加 剤、機能膜、人工筋肉、表示素子、記録素子、アクチュ エータ、ポンプなどが検討されている。

> 【0003】一般に、水や電解質等の膨潤液中に存在す る刺激応答性高分子ゲルに刺激を付与することにより、 該高分子ゲルは相転移等を起こし、ゲル内部への膨潤液 の吸収あるいは排出によって、体積、大きさ、形状を変 化させることができる。

【0004】刺激応答性高分子ゲルの材料としては、ポ リアクリル酸系、ポリビニルスルホン酸系、ポリアクリ ルアミドアルキルスルホン酸系、ポリマレイン酸系、ポ リピニルアルコールーポリアクリル酸複合系などの各塩 などのイオン解離基を有する高分子化合物、セルロース 系、ポリアクリルアミド系、ポリN-アルキル置換アク リルアミド系、ポリビニルメチルエーテル系などの高分 子化合物、あるいは光などによってイオン解離する基を 有する高分子化合物の架橋体が知られている。また、刺 激応答性高分子ゲルの形態としては、粒子、繊維、立方 体などの成形体が知られている。

【0005】これら従来の刺激応答性高分子ゲルの課題 の一つとして、刺激応答性高分子ゲルの体積変化量を増 大させ、光学濃度を大きく変化するコンストラスト比を 高くすることが挙げられる。コンストラスト比の高さ

は、表示素子や、調光素子等に利用される刺激応答性高 分子ゲルには、重要な課題のひとつであり、昨今の機能 要求によりさらなる改善が求められているのが現状であ

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、前記従来に おける諸問題を解決し、以下の目的を達成することを課 題とする。即ち、本発明の目的は、コントラスト比の高 い高分子ゲル組成物、及びそれを用いた光学素子を提供 することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記課題は、以下の手段 により解決される。即ち、本発明は、

<1>膨潤液と、刺激に応じて前記膨潤液を吸収・放出 することにより体積変化を生じる刺激応答性高分子ゲル と、を含む高分子ゲル組成物であって、前記刺激応答性 高分子ゲルが、イオン性官能基を含むことを特徴とする 高分子ゲル組成物である。

< 2>前記膨潤液が、刺激応答性高分子ゲル体積変化量 増大剤を含むことを特徴とする前記<1>に記載の高分 子ゲル組成物である。

【0008】<3>膨潤液と、刺激に応じて前記膨潤液 を吸収・放出することにより体積変化を生じる刺激応答 性高分子ゲルと、を含む高分子ゲル組成物であって、前 記膨潤液が、刺激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤を 含むことを特徴とする高分子ゲル組成物である。

【0009】<4>前記刺激応答性高分子ゲル体積変化 量増大剤が、界面活性剤であることを特徴とする前記< 2>又は<3>に記載の高分子ゲル組成物である。

<5>前記界面活性剤がイオン性であることを特徴とす る前記<4>に記載の高分子ゲル組成物である。

< 6 > 前記界面活性剤がアニオン性であることを特徴と する前記<4>に記載の高分子ゲル組成物である。

< 7 > 前記刺激応答性高分子ゲルが、温度変化に応じて 前記膨潤液を吸収・放出することにより体積変化を生じ る高分子ゲルであることを特徴とする前記<1>~<6 >のいずれかに記載の高分子ゲル組成物である。

< 8 > 前記刺激応答性高分子ゲルを覆う保持部材を含む ことを特徴とする前記<1>~<7>のいずれかに記載 の高分子ゲル組成物である。

< 9>前記保持部材が、高分子ゲル又は高分子溶液から 30 構成されることを特徴とする前配<1>~<8>のいず れかに記載の高分子ゲル組成物である。

< 10>前記刺激応答性高分子ゲル及び前記膨潤液を覆 う隔離部材を含むことを特徴とする前記<1>~<7> に記載の高分子ゲル組成物である。

< 11>前記刺激応答性高分子ゲルの体積変化が、疎水 性相互作用により生じることを特徴とする前記<1>~ <10>のいずれかに記載の高分子ゲル組成物である。

<12>前記刺激応答性高分子ゲルの体積変化が、膨潤 時および収縮時の体積比で5以上であることを特徴とす 40 る前記<1>~<11>のいずれかに記載の高分子ゲル 組成物である。

<13> 前記刺激応答性高分子ゲルが、調光用材料を 含むことを特徴とする前記<1>~<12>のいずれか に記載の高分子ゲル組成物である。

【0010】<14>前記<1>~<13>のいずれか に記載の高分子ゲル組成物を備えることを特徴とする光 学素子である。

<15> フィルム状或いは板状であることを特徴とす る前記<14>に記載の光学素子である。

< 16>前記高分子ゲル組成物が、一対の基材間に挟持 されてなることを特徴とする前記<14>又は<15> に記載の光学素子である。

[0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。 (高分子ゲル組成物) 本発明の高分子ゲル組成物は、膨 潤液と、刺激に応じて膨潤液を吸収・放出することによ り体積変化を生じる刺激応答性高分子ゲルと、を含むも のであって、刺激応答性高分子ゲルがイオン性官能基を 10 含む、及び/又は、膨潤液が刺激応答性高分子ゲル体積 変化量増大剤を含むことを特徴とする。本発明の高分子 ゲル組成物では、刺激応答性高分子ゲルの構成材料にイ オン性官能基を含むませる、及び/又は膨潤液に刺激応 答性高分子ゲル体積変化量増大剤を含ませることで、体 積変化量が増大させ、膨潤時、収縮時間での光学濃度変 化が増大し、高分子ゲル組成物のコントラスト比を大き くすることができる。

【0012】本発明の高分子ゲル組成物においては、刺 激応答性高分子ゲル及び膨潤液を覆う隔離部材を含むこ とが好適である。この隔離部材は、相分離状に刺激応答 性高分子ゲル及び膨潤液を保持せしめることにより、当 該刺激応答性高分子ゲルの機能を向上させることができ る。これは、刺激応答性高分子ゲル粒子及び膨潤液が微 小な領域として隔離され、独立に存在することにより、 従来の刺激応答性高分子ゲル粒子で問題となっていた磁 集による粗大化が抑制され、応答速度や繰り返し安定性 が低下する等の問題を防止できるからである。このよう な隔離部材を含むと、刺激応答性高分子ゲルの体積変化 量が減少しコンストラスト比が悪化したりする場合があ るが、本発明においては、刺激応答性高分子ゲルの構成 材料にイオン性官能基を含むませる、及び/又は、膨潤 液に刺激応答性高分子ゲル体精変化量増大剤を含ませる ことで、隔離部材を含んでも、高いコンストラスト比を 付与することができる。

【0013】本発明の高分子ゲル組成物においては、刺 激応答性高分子ゲルを覆う保持部材を含むことが好適で ある。この保持部材は、膨潤液を含浸する部材であり、 上記刺激応答性高分子ゲルを内部に保持せしめることに より、隔離部材と同様に当該刺激応答性高分子ゲルの機 能を向上させることができる。さらに、保持部材は膨潤 液を含浸するので、上記隔離部材のように膨潤液との屈 折率の差による界面での散乱に起因して白濁が生じてし まう現象を回避することができる。このような保持部材 を含むと、刺激応答性高分子ゲルの体積変化量が減少し コンストラスト比が悪化したりするが、本発明において は、刺激応答性高分子ゲルの構成材料にイオン性官能基 を含むませる、及び/又は、膨潤液に刺激応答性高分子 ゲル体積変化量増大剤を含ませることで、保持部材を含 んでも、高いコンストラスト比を付与することができ る。さらに、高いコンストラスト比を付与することがで

きるため、刺激応答性高分子ゲルと膨潤液との屈折率の 差をより小さくすることができ、より高い透明性を付与 することができる。

【0014】以下、図面を参照して本発明の実施形態の 一例を詳細に説明するが、本発明はこれらに限定される わけではない。また、同様の機能を有するものには全図 面通して同じ符合を付与し、その説明を省略する場合が

【0015】図1は本発明の第1の実施形態としての高 分子ゲル組成物の構造を説明するための拡大断面図であ 10 る。図1に示すように、高分子ゲル組成物は、刺激応答 性高分子ゲル1と、図示されない膨潤液 Lと、保持部材 2と、から構成される。刺激応答性高分子ゲル1及び膨 潤液しは、保持部材 2 によって覆わることにより保持さ れる。

【0016】図1に示す第1の実施形態においては、高 分子ゲル組成物を層状に形成してなる場合について例示 してあるが、本発明の高分子ゲル組成物は、図2に示す ような球状や塊状などの任意な形状に形成して用いるこ ともできる。ここで、図2は本発明の第2の実施形態と 20 しての高分子ゲル組成物の構造を説明するための拡大断 面図である。

【0017】-刺激応答性高分子ゲル1-

熱応答性高分子ゲル1には、上述したようにその構成材 料に、イオン性官能基を含ませる場合があるが、当該イ オン性官能基としてはカルボン酸、スルホン酸、アンモ ニウム基、りん酸基、ピリジニウム基、フェノキシ基 等、ほとんど全てのイオン性官能基が挙げられる。これ らの中でも、カルボン酸、スルホン酸、アンモニウム基 が特に好ましい。イオン性官能基の導入は、例えば、刺 30 激応答性高分子ゲル1を調製する際に、これらイオン性 官能基をもつモノマーを共重合する、合成後の刺激応答 性高分子ゲル1にモノマーを含浸させて重合しIPN

(相互侵入網目構造体) 体とする、刺激応答性高分子ゲ ル1中の官能基を部分的に加水分解や酸化反応などの化 学反応によって変換するなどの方法により好適に行うこ レができる.

【0018】刺激応答性高分子ゲル1は、化学物質の吸 脱着、溶媒組成の変化、又は光、熱、電流もしくは電界 の付与等、刺激に応じて(刺激の付与によって)、膨潤 40 液を吸収・放出して体積変化 (膨潤・収縮) するもので ある。これらの中でも、本発明においては、温度変化

(熱の付与) に応じて膨潤液を吸収・放出して体積変化 を生じる熱応答性高分子ゲルが、本発明において高い体 **積変化量を示す観点から好ましい。本発明において、刺** 激応答性高分子ゲル1の体積変化は一方的なものでも可 逆的なものであってもよい。但し、刺激応答性高分子ゲ ル1を光学素子等として用いる場合は、可逆的であるも のが好ましい。また、刺激応答性高分子ゲル1は、疎水 下に、本発明において使用することのできる刺激応答性 高分子ゲル1の具体例を示す。なお、具体例において、

「()」は、括弧内の化合物も含むことを示す。 【0019】熱の付与によって刺激応答する刺激応答件 高分子ゲル1としては、ある温度以上で疎水性相互作用 によって凝集し水溶液中から析出してくる性質を持つし CST (下限臨界共融温度) をもつ高分子の架橋体 (以 下、LCSTゲルという)、およびUCST(上限臨界 共融温度)をもつ高分子の架橋体(以下、UCSTゲル という) や、互いに水素結合する2成分の高分子ゲルの IPN (相互侵入網目構造体) (以下、IPNゲルとい う) 、結晶性などの凝集性の側鎖を持つ高分子ゲル(以 下、結晶性ゲルという) などが好ましい。これらの中で も疎水性相互作用を利用したLCSTゲルが特に好まし い。LCSTゲルは高温において収縮し、UCSTゲル やIPNゲル、結晶性ゲルでは、逆に高温で膨潤する特 性をもっている。LCSTゲルの具体的な化合物として は、ポリNーイソプロピルアクリルアミドなどの「N-アルキル置換 (メタ) アクリルアミド] の架橋体やN-アルキル置換 (メタ) アクリルアミドと (メタ) アクリ ル酸およびその塩、または (メタ) アクリルアミド、ま たは (メタ) アクリル酸アルキルエステルなどの2成分 以上の共重合体の架橋体、ポリビニルメチルエーテルの 架橋物、メチルセルロース、エチルセルロース、ヒドロ キシプロビルセルロースなどのアルキル置換セルロース 誘導体の架橋体などが挙げられる。これらの中でも、ポ リNーイソプロピル (メタ) アクリルアミドは好主し い。UCSTゲルの具体的な化合物例としては、ポリ [3-ジメチル (メタクリロイルオキシエチル) アンモ

ニウムプロパンスルフォネート]などの分子内にアニオ ンとカチオンとの両成分を有する双性イオン高分子の架 橋体や、ケトーエノール相変異性を示すアセチルアミド 誘導体を含む高分子の架橋体などが挙げられる。後者の ケトーエノール相変異性を示すアセチルアミド誘導体を 含む高分子の架橋体 (ゲル) を詳述すると、さらに (メ タ) アクリルアミドを共重合成分として含むことが好ま しい、アセチルアクリルアミド誘導体の具体例としては 例えば、N-アセチルアクリルアミド、N-フルオロア セチルアクリルアミド、Nープロピオニルアクリルアミ ド、Nープタノイルアクリルアミド、Nーペンタノイル アクリルアミド、N-ヘキサノイルアクリルアミド、N ーイソブタノイルアクリルアミド、Nーベンゾイルアク リルアミド、N-(3-フルオロベンゾイル)アクリルア ミド、N-(2、3-ジフルオロベンゾイル)アクリル アミド、Nーピリジルカルボニルアクリルアミド、N-ピリミジルカルボニルアクリルアミド、N-アセチルメ タクリルアミド、N-フルオロアセチルメタクリルアミ ド、Nープロピオニルメタクリルアミド、Nープタノイ ルメタクリルアミド、Nーペンタノイルメタクリルアミ 性相互作用により体積変化を生じるものが好ましい。以 50 ド、N-ヘキサノイルメタクリルアミド、N-イソブタ

ノイルメタクリルアミド、Nーベンゾイルメタクリルア ミド、N-(3-フルオロベンゾイル) メタクリルアミ ド、N-(2,3-ジフルオロベンゾイル)メタクリル アミド、Nーピリジルカルボニルメタクリルアミド、N - ピリミジルカルボニルメタクリルアミド、N-ホルミ ルアクリルアミド、Nーホルミルメタクリルアミド、N ーアクロイルーN'ーメチルウレア、N-アクロイルー N'ーエチルウレア、N-アクロイル-N'-フルオロ メチルウレア、N-アクロイル-N'-ジフルオロメチ ルウレア、N-アクロイル-N'-トリフルオロメチル 10 ウレア、N-メタクロイル-N'-メチルウレア、N-メタクロイルーN'ーエチルウレア、N-メタクロイル -N'-フルオロメチルウレア、N-メタクロイル-N'ージフルオロメチルウレア、N-メタクロイルー N'-トリフルオロメチルウレア、N-アクロイルカル バミン酸メチル、N-アクロイルカルバミン酸エチル、 N-アクロイルカルバミン酸-n-プロピル、N-アク ロイルカルバミン酸イソプロピル、N-アクロイルカル バミン酸-n-プチル、N-アクロイルカルバミン酸イ ソプチル、N-アクロイルカルバミン酸-t-プチル、 N-アクロイルカルバミン酸フルオロメチル、N-アク ロイルカルバミン酸ジフルオロメチル、N-アクロイル カルバミン酸トリフルオロメチル、N-アクロイルカル バミン酸-2、2、2-トリフルオロメチル、N-メタ クロイルカルバミン酸メチル、N-メタクロイルカルバ ミン酸エチル、N-メタクロイルカルバミン酸-n-プ ロピル、Nーメタクロイルカルバミン酸イソプロピル、 N-メタクロイルカルバミン酸-n-ブチル、N-メタ クロイルカルバミン酸イソプチル、Nーメタクロイルカ ルバミン酸-t-プチル、N-メタクロイルカルバミン 30 酸フルオロメチル、N-メタクロイルカルバミン酸ジフ ルオロメチル、N-メタクロイルカルバミン酸トリフル オロメチル、N-メタクロイルカルバミン酸-2、2、 2-トリフルオロメチル、等が挙げられる。 IPNゲル の具体的は化合物としては、ポリ (メタ) アクリルアミ ドの架橋体とポリ (メタ) アクリル酸の架橋体からなる IPN体およびその部分中和体 (アクリル酸単位を部分) 的に塩化したもの)、ポリ(メタ)アクリルアミドを主 成分とする共重合体の架橋体とポリ(メタ)アクリル酸 の架橋体からなる I P N 体およびその部分中和体などが 40 挙げられる。より好ましくは、ポリ [N-アルキル置換 アルキルアミドの架橋体、ポリ (メタ) アクリルアミド の架橋体とポリ (メタ) アクリル酸の架橋体との IPN 体およびその部分中和体などが挙げられる。結晶性ゲル としては、オクチル基、デシル基、ラウリル基、ステア リル基等の長鎖アルキル基を有する (メタ) アクリル酸 エステルと (メタ) アクリル酸との共重合体の架橋体や その塩が挙げられる。熱の付与によって刺激応答する刺 激応答性高分子ゲル1の体精変化を示す温度(相転移温 度) は、熱応答性高分子ゲル1の構造、組成により種々 50

の設計が可能である。なお、好ましい相転移程度は一3 0~300℃の範囲から選択され、とくに好ましくは一 10~200℃の範囲である。然の付与によって刺激応 等する刺激広客性高分子がル1としては上配明示した具 体例の他に、温度変化に応じて複数の相転移点を示すが ルも好適に使用することができる。具体的に明示する と、ポリNーイソプロピル(メタ)アクリルアミドなど のポリアルキル置後(メタ)アクリルアミドの実備体と ポリ(メタ)アクリル酸の架構たのIPN体などが挙 げられる。これらのゲルは、温度上昇に伴い膨調一収縮 ー膨調という2つの相転移点を示すことから好適に用い られる。

8

【0020】化学物質の吸脱着によって刺激応答する高 分子ゲル1としては、強イオン性高分子ゲルが好まし く、その例として、ポリビニルスルホン酸の架橋物やビ ニルスルホン酸と (メタ) アクリルアミド、ヒドロキシ エチル (メタ) アクリレート、 (メタ) アクリル酸アル キルエステルなどとの共重合体の架橋物、ポリビニルベ ンゼンスルホン酸の架橋物やビニルベンゼンスルホン酸 と (メタ) アクリルアミド、ヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、(メタ) アクリル酸アルキルエステルな どとの共重合体の架橋物、ポリ (メタ) アクリルアミド アルキルスルホン酸の架橋物や (メタ) アクリルアミド アルキルスルホン酸と (メタ) アクリルアミド、ヒドロ キシエチル (メタ) アクリレート、 (メタ) アクリル酸 アルキルエステルなどとの共重合体の架橋物などが挙げ られる。特に、ポリアクリルアミドアルキルスルホン酸 系高分子が好ましく使用される。この場合、化学物質と しては、界面活性剤、例えば、n-ドデシルピリジニウ ムクロライドなどのアルキルピリジン塩、アルキルアン モニウム塩、フェニルアンモニウム塩、テトラフェニル ホスフォニウムクロライドなどのホスホニウム塩などの カチオン性界面活性剤を使用することができる。 【0021】溶媒組成の変化によって刺激応答する高分

【0021】 溶媒組成の変化によって刺激応答する高分 子ゲル1としては、一般にほとんどの高分子ゲルが挙げ られ、その高分子ゲルの良溶媒と資溶媒とを利用するこ とで膨調、収縮を引き起こすことが可能である。

【0022】 常流もしくは電界の付与によって、刺激応 常する高分子ゲル1としては、カチオン性高分子ゲルと 電子受容性化合物とのCT錯体(電荷容動創体)が好ま しく、ジメチルアミノプロピル(メタ)アクリルアミド などアミノ震強(メタ)アクリルアミドの架橋物、ジメ チルアミノエチル(メタ)アクリルアミドマンエチルアミノプロピ ルアクリレートなどの(メタ)アクリル管アミノ置換ア ルキルエステルの架橋物、ポリステレンの架橋物、ポリ ピニルピリジンの架橋物、ポリピニルカルバソールの架 橋物、ポリジメチルアミノスチレンの架橋物などが挙げ られ、特に、ジメチルアミノエチル(メタ)アクリレート、ジェ ト、ジェチルアミノエチル(メタ)アクリレート、ジェ チルアミノプロビル (メタ) アクリレート、ジエチルア ミノプロビル (メタ) アクリレートなどのジアルキルア ミノアルキル (メタ) アクリレート系高分子は好まし い。これらは、ペンゾキノン、7,7,8,8一テトラ シアノキノジメタン (TCNQ)、テトラシアノエチレ ン、クロラニル、トリニトロペンゼン、無水マレイン酸 やヨウ素などの電子受容性化合物とを組み合わせて使用 することができる。

[0023]光の付与によって刺激医学する高分子ゲル 1としては、トリアリールメタン誘導体やスピロベンブ 10 ビラン誘導体などの光によってイオン解離する基を有す る親水性高分子化合物の架橋物が封ましく、その例とし て、ビニル置換トリアリールメタンロイコ誘導体と(メ タ)アクリルアミドとの共重合体の架橋物などが挙げら

[0024] 刺激応客性高分子ゲル1の体積変化量は特に限定されないが、高いほど好ましく、膨潤時および収 能時の体積比が5以上、特に10以上のものが好まし い。特に本発明においては、保持部材2を有する場合で も、膨潤時および収縮時の体積比が5以上と高い体積変 化量を得ることができ、コンストラスト比を増大させる ことができる。

[0025] 刺激広客性高分子がル1の形態は特に限定 されないが、刺激広客特性を考慮すると、粒子の形態と して使用することが特に好ましい。その粒子の形態も に限定されないが、球体、楕円体、多面体、多孔質体、 繊維状、単伏、針状、中空状などのものを使用すること ができる。

[0026] 刺激応答性离分子ゲル1は、乾燥状態で平均粒径が0.01 $\mu$ m~5mmの範囲が好ましく、特に、0.01 $\mu$ m~1mmの範囲の松子であることが好ましい。平均粒子径が0.01 $\mu$ m未満となると、光学的な特性を得ることができなくなり、凝集等を起こしやすくなり、かつ、使用する場合にその扱いが困難となることがある。一方、5mmを超えると、応答速度が遅くなってしまう問題が生じることがある。

【0027】刺激応答性高分子ゲル1の粒子は、高分子ゲルを物理的粉砕法等で粒子化する方法、架橋前の高分子を化学的粉砕法等で粒子化ける方法、架橋前の高分子を化学的粉砕法等によって粒子化した後に架橋して高分子ゲル粒子を視る方法、あるいは乳化重合法、緩衝の高分子とノズル口金等によって押し出して繊維化し、これを探觸した後に粉砕する方法、あるいは前記機線を粉砕して粒子化した後に架橋する方法によって高分子ゲル粒子を製造することも可能である。

[0028] なお、本発明の高分子ゲル組成物を表示素子や記録業子もしくは調光業子に用いる場合には、刺版 広答性高分子ゲル1に、旗料や染料、あるいは光散乱材料などの調光用材料を添加することが好ましい。更に、 可視光以外の光を吸収や散乱する材料、つまり、赤外線 吸収色素、赤外線吸収又は散乱臓料や、紫外線吸収 素、紫外線吸収又は散乱脈料等も、刺激医溶性流分子ゲ ル1に含有させる調光用材料として好ましく適用するこ とができる。また、調光用材料は刺激応答性流分子ゲル に物理的あるいは化学的に固定化されることが好まし い。

【0029】このような調光用材料の添加量としては、 刺激応答性高分子ゲルの乾燥時又は収縮時に、飽和吸収 濃度あるいは飽和散乱濃度以上となる量を添加すること が好ましい。ここで、飽和吸収(あるいは散乱)濃度以 上とは、特定の光路長のもとにおける調光用材料濃度と 光吸収量の関係が1次直線の関係から大きく外れる領域 のことを示す。刺激応答性高分子ゲル1に、このような 濃度の調光用材料を添加することによって、刺激応答性 高分子ゲル1の膨潤・収縮により光学濃度又は散乱を変 化させることができる。飽和吸収濃度あるいは飽和散乱 濃度以上となる調光用材料の濃度は、一般に3質量%以 上であり、5質量%~95質量%の範囲を刺激応答性高 分子ゲルに添加することが好ましく、より好ましくは5 質量%~80質量%の範囲である。3質量%未満となる と、調光用材料を添加した効果が十分に得られず、95 質量%を超えると、刺激応答性高分子ゲルの特性が低下 してしまう恐れがある。

【0030】染料の好適な具体例としては、例えば、黒 色のニグロシン系染料や赤、緑、青、シアン、マゼン タ、イエローなどのカラー染料であるアゾ染料、アント ラキノン系染料、インジゴ系染料、フタロシアニン系染 料、カルボニウム染料、キノンイミン染料、メチン染 30 料、キノリン染料、ニトロ染料、ベンゾキノン染料、ナ フトキノン染料、ナフタルイミド染料、ベリノン染料な どが挙げられ、特に光吸収係数が高いものが望ましい。 例えば、C. I. ダイレクトイエロー1、8、11、1 2, 24, 26, 27, 28, 33, 39, 44, 5 0, 58, 85, 86, 87, 88, 89, 98, 15 7、C. I. アシッドイエロー1、3、7、11、1 7, 19, 23, 25, 29, 38, 44, 79, 12 7、144、245、C. I. ベイシックイエロー1、 2、11、34、C. I. フードイエロー4、C. I. リアクティブイエロー37、C. I. ソルベントイエロ -6, 9, 17, 31, 35, 100, 102, 10 3、105、C. I. ダイレクトレッド1、2、4、 9, 11, 13, 17, 20, 23, 24, 28, 3 1, 33, 37, 39, 44, 46, 62, 63, 7 5, 79, 80, 81, 83, 84, 89, 95, 9 9, 113, 197, 201, 218, 220, 22 4, 225, 226, 227, 228, 229, 23 231、C. I. アシッドレッド1、6、8、9、 13, 14, 18, 26, 27, 35, 37, 42, 5 2, 82, 85, 87, 89, 92, 97, 106, 1

11, 114, 115, 118, 134, 158, 18 6、249、254、289、C. I. ベイシックレッ F1, 2, 9, 12, 14, 17, 18, 37, C. I. フードレッド14、C. I. リアクティブレッド2 3、180、C. I. ソルベントレッド5、16、1 7, 18, 19, 22, 23, 143, 145, 14 6, 149, 150, 151, 157, 158, C. I. ダイレクトブルー1、2、6、15、22、25、 41, 71, 76, 78, 86, 87, 90, 98, 1 -1, 7, 9, 22, 23, 25, 29, 40, 41, 43, 45, 78, 80, 82, 92, 93, 127, 249、C. I. ベイシックブルー1、3、5、7、 9, 22, 24, 25, 26, 28, 29, C. I. 7 ードブルー2、C、I、ソルベントブルー22、63、 78, 83~86, 191, 194, 195, 104, C. I. ダイレクトブラック2、7、19、22、2 4, 32, 38, 51, 56, 63, 71, 74, 7 5, 77, 108, 154, 168, 171, C. I. アシッドブラック1、2、7、24、26、29、3 1、44、48、50、52、94、C. I. ベイシッ クプラック2、8、C. I. フードプラック1、2、 C. I. リアクティブブラック31、C. I. フードバ イオレット2、C. I. ソルベントバイオレット31、 33、37、C. I. ソルベントグリーン24、25、 C. I. ソルベントブラウン3、9等が挙げられる。こ れらの染料は、単独で使用してもよく、さもなければ所 望とする色を得るために混合して使用してもよい。

【0031】また、染料を高分子ゲルに固定化するため に、不飽和二重結合基などの重合可能な基を有した構造 30 の染料や高分子ゲルと反応可能ないわゆる反応性染料な どが好ましく使用される。また、高分子ゲル中に含有さ せる染料の好ましい濃度は、3重量%から50重量%の 範囲であり、特に好ましくは5重量%から30重量%の 範囲である。このように染料濃度は少なくとも高分子ゲ ルの乾燥あるいは収縮状態において飽和吸収濃度以上で あることが望ましい。ここで、飽和吸収濃度以上とは、 特定の光路長のもとにおける染料濃度と光学濃度(ある いは光吸収量)の関係が一次直線の関係から大きく乖離 するような高い染料濃度の領域を示す。

【0032】顔料および光散乱材の好適な具体例として は、黒色顔料であるプロンズ粉、チタンプラック、各種 カーボンブラック(チャネルブラック、ファーネスブラ ック等)、白色顔料である酸化チタン、シリカなどの金 属酸化物、炭酸カルシウムや金属紛などの光散乱材やカ ラー顔料である例えば、フタロシアニン系のシアン顔 料、ベンジジン系のイエロー顔料、ローダミン系のマゼ ンタ顔料、あるいはこの他にもアントラキノン系、アゾ 系、アゾ金属錯体、フタロシアニン系、キナクリドン 系、ペリレン系、インジゴ系、イソインドリノン系、キ 50

ナクリドン系、アリルアミド系などの各種顔料や光散乱 材を挙げることができる。例えば、イエロー系顔料とし ては、縮合アゾ化合物、イソインドリノン化合物、アン スラキノン化合物、アゾ金属錯体、メチン化合物、アリ ルアミド化合物に代表される化合物が用いられる。より 詳細には、C. I. ピグメントイエロー12、13、1 4, 15, 17, 62, 74, 83, 93, 94, 9 5, 109, 110, 111, 128, 129, 14 7、168等が好適に用いられる。また、マゼンタ系顔 63、165、199、202、C. I. アシッドブル 10 料としては、縮合アゾ化合物、ジケトピロロピロール化 合物、アンスラキノン、キナクリドン化合物、レーキ顔 料、ナフトール化合物、ベンズイミダゾロン化合物、チ オインジゴ化合物、ペリレン化合物が用いられる。より 詳細には、C. I. ピグメントレッド2、3、5、6、 7, 23, 48; 2, 48; 3, 48; 4, 57; 1, 81; 1, 144, 146, 166, 169, 177, 184, 185, 202, 206, 220, 221, 2 54が特に好ましい。また、シアン系顔料としては、銅 フタロシアニン化合物及びその誘導体、アンスラキノン 20 化合物、塩基染料レーキ化合物等が利用できる。具体的 には、例えば顔料としては、C. I. ピグメントブルー 1, 7, 15, 15:1, 15:2, 15:3, 15: 4、60、62、66等が特に好適に利用できる。な お、これらの顔料は、単独で使用してもよく、さもなけ れば所望とする色を得るために混合して使用してもよ い。顔料や光散乱材の粒径は、1次粒子の平均粒径で 0.001μm~1μmのものが好ましく、特に0.0  $1 \mu m \sim 0$ .  $5 \mu m$ のものが好ましい。これは粒径が 0. 01 μ m以下では高分子ゲルからの流出が起こりや すく、また、O. 5 um以上では発色特性が悪くなる恐 れを生じるためである。また、顔料として、分散性や安 定性を向上させる目的で、表面を修飾させたものを用い ることもできる。この修飾方法とし、具体的には例え ば、顔料表面に高分子材料をグラフト化する方法、樹脂 によってマイクロカプセル化する方法等が挙げられる。 中でも、マイクロカプセル化する方法が特に好ましい。 【0033】調光用材料は、刺激応答性高分子ゲル1中 に含有され、刺激応答性高分子ゲル1から流出しないこ とが必要である。そのためには高分子ゲルの架橋密度を 最適化して調光用材料を高分子網目中に物理的に閉じ込 めること、刺激応答性高分子ゲル1との電気的、イオン 的、その他物理的な相互作用が高い調光用材料を用いる こと、表面を化学修飾した調光用材料を用いることなど が好ましい。具体的は、例えば、表面を化学修飾した顔 料や光散乱材としては、表面にビニル基などの不飽和基 や不対電子 (ラジカル) などの刺激応答性高分子ゲル1 と化学結合する基を導入したものや、高分子材料をグラ フト結合したものなどが挙げられる。

【0034】このような調光用材料を含む刺激応答性高 分子ゲル1は、架橋前の高分子に調光用材料を均一に分 散、混合した後に契橋する方法や重合時に高分子前駆体 モノマ組成物に開光財材を添加して重合する方法によ つて製造することができる。 届合時において動枠や光散 乱材を抵加する場合には前記したように重合性基や不対 電子(ラジカル)をもつ顔料や光散乱材を使用し、高分 ゲルに化学結合することも好ましく実施される。ま た、調光用材料は刺激な溶性高分子がル1 Hに極力均一 に分散されていることが好ましい。特に、高分子への分 数に際して、機械的混練法、提粋法やあるいは分散和 どを利用して均一に分散させることが望まし、なお調 光用材料を含有した刺激応溶性高分子ゲルの粒子は前途 した刺激な溶性高分子ゲルの粒子と同様の方法によって 合成することができる。

【0035】-膨潤液L-

膨潤液しとしては、水、電解質水溶液、アルコール、ケトン、エーテル、ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド、ジメチルスルポオキシド、アモトニトリル、プロピレンカーボネートなどやその他の芳香族系有機溶剤、脂肪族系有機溶剤やそれらの混合物が使用できる。また、膨潤液しには分散安定剤、酸化防止剤や葉外線吸 20 収剤などの変定剤、抗菌剤、防腐剤などを添加してもよい。さらに、種々餌料や白色顱料や染料などの色素を添加することもできる。

[0036] 刺激応答性高分子ゲル1と膨稠液Lとの混合比は、重量比で1/2000~11 (刺液応答性高 分子ゲル)膨調液) の範囲とすることが好ましい。重量 比が1/2000を超えると、組成物の機械的強度など の物性低下の恐れがあり、1/1末満になると、刺激な をによる体帯電化の応答連定地でする恐れがある

【0037】膨潤液しには、上述したように、刺激応答 30 性高分子ゲル体積変化量増大剤を含む場合がある。刺激 応答性高分子ゲル体積変化量増大剤とは、刺激応答性高 分子ゲル1の体積変化量を増大させる働きを担うもので あり、例えば、刺激応答性高分子ゲルとの親和性の高い 容媒、膨潤液しに溶解し刺激応答性高分子ゲルと親和性 の高い化合物、または刺激応答性高分子ゲルに吸着もし くは浸透するイオン性化合物が好適に挙げられる。これ らの中でもイオン性化合物が好ましく、このイオン性化 合物として疎水性部を持つものが、より高い体積変化量 を付与する観点からさらに好ましい。特に、疎水性相互 40 作用を利用して体積変化をする刺激応答性高分子ゲルの 場合には、刺激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤とし ては、界面活性剤が特に好適であり、当該界面活性剤の 例としてはポリエチレングリコール、ポリプロピレング リコールおよびその共重合体、長鎖アルキルを有する硫 酸のナトリウム、カリウム等の金属塩、長鎖アルキル基 を有するスルホン酸のナトリウム、長鎖アルキルを有す るカルボン酸のナトリウム、カリウム等の塩、長鎖アル キルを有するアミン塩、などに代表されるほとんど全て の界面活性剤を好ましく使用できる。中でもイオン性界 50

面活性剤がより高い体積変化量を付与する観点から好ま しく、特にアニオン性界面活性剤が好ましい。また、刺 激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤としては、刺激応 答性高分子ゲル1がイオン性官能基を含む場合、そのイ オン性官能基の解離度を変化させるものを用いることが でき、具体的には、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム 等の塩基性化合物、塩酸、酢酸、ホウ酸等の酸性化合 物、及びこれらの混合物等も好適に用いることができ る。刺激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤の膨潤液に 対する添加量は膨潤液の総質量に対して0.001~5 0質量%であることが好ましく、0.01%から30質 量%であることがさらに好ましい。0.001質量%以 下であると十分な体積変化量増大の効果が得られない場 合があり、50質量%を超えると温度によっては析出し てくるなど光学的な性質に悪影響を与える恐れがある。 【0038】-保持部材2-

保持部材2は、図1及び図2に示すようにマトリックス として使用され、刺激応答性高分子グル1を覆うもので あるが、保持部材2は、膨潤液を含浸し、刺激応答性高 分子ゲル1を内部に保持するものである。

【0039】保持部材2の材料(マトリックス材料)と しては、高分子が三次元的に実機されてなる高分子ゲル あるいは高分子溶液などが好適に業げられる。特に好ま しくは高分子が三次元的に契機されてなる高分子ゲルマ ある。なお、この項において単に「高分子ゲル」といっ た場合には、刺激応答性高分子ゲルのことではなく、保 持額材2の材料としての高分子ゲルを示す。

【0040】高分子ゲルとしては、アガロース、アガロ

ペクチン、アミロース、アルギン酸ナトリウム、アルギ ン酸プロピレングリコールエステル、イソリケナン、イ ンスリン、エチルセルロース、エチルヒドロキシエチル セルロース、カードラン、カゼイン、カラギーナン、カ ルボキシメチルセルロース、カルボキシメチルデンプ ン、カロース、寒天、キチン、キトサン、絹フィブロイ ン、クアーガム、クインスシード、クラウンゴール多 糖、グリコーゲン、グルコマンナン、ケラタン硫酸、ケ ラチン蛋白質、コラーゲン、酢酸セルロース、ジェラン ガム、シゾフィラン、ゼラチン、ゾウゲヤシマンナン、 ツニシン、デキストラン、デルマタン硫酸、デンプン、 トラガカントゴム、ニゲラン、ヒアルロン酸、ヒドロキ シエチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース、 プスツラン、フノラン、分解キシログルカン、ペクチ ン、ポルフィラン、メチルセルロース、メチルデンプ ン、ラミナラン、リケナン、レンチナン、ローカストビ ーンガム等の天然高分子由来の高分子ゲル、合成高分子 の場合には、ポリ (メタ) アクリル酸およびそのエステ ル、アクリルアミド、N-アルキル置機アクリルアミ ド、ポリビニルアルコールおよびその誘導体、ポリスチ レンスルホン酸、ポリビニルピリジン、ポリビニルピロ リドン、ポリプロピレンオキシドなどの合成高分子の架 橋体など、ほとんどすべての高分子ゲルを好ましく使用 できる

【0041】高分子ゲルは、オルガノゲルであってもヒ ドロゲルであっても構わないが、刺激応答性高分子ゲル 1 がヒドロゲルの場合は保持部材2を構成する高分子ゲ ルもヒドロゲルであることが望ましく、刺激応答性高分 子ゲル1がオルガノゲルの場合は保持部材2を構成する 高分子ゲルもオルガノゲルであることが望ましい。ま た、これら高分子ゲルは光透過性であることが望まし い。これらの高分子ゲルは刺激応答性高分子ゲル1が膨 10 潤液を吸収・放出させる刺激に対してその性質が変化し ないことが望ましいが、完全に不変である必要はない。 【0042】高分子溶液としては、膨潤液を溶媒とする ほとんどの高分子溶液が挙げられる。また、高分子ゲル 組成物内部での刺激応答性高分子ゲルの流動を妨げるた め、当該高分子溶液の粘度は1Pa・s以上であること が好ましい。なお、高分子溶液が刺激応答性ゲルの応答 性に影響を与えないことが好ましいが光学特性に問題が ない範囲ならば多少の影響は構わない。

【0043】保持部材 2の材料と刺激応答性高分子ゲル 201との組成比比その重量比で $1/30 \sim 30 / 1$  【保 特部材+膨損微) /(刺激広答性高分子ゲル+膨損 液)】の範囲とすることが好ましい。この範囲を超えると所望の光学特性や材料の動理的強度が得られないことがある。より好ましくは $1/10 \sim 10 / 1$  【保持部材+膨潤微)、小刺液容等性高分子が+散潤微) 3 範囲である。また、刺液応答性高分子が用及び膨潤液 1 上が構成する領域 (ドロップ) の大きさは、体質平均粒子径つ、5  $\mu$ m  $\sim 5$  5 mm、特に、 $1 \mu$ m  $\sim 2$  mm  $\sim 5$  在 5 が安 ましい。

【0044】本発明の高分子ゲル組成物は、図3に示す ように保持部材2の代わりに相分離状に刺激応答性高分 子ゲル及び膨潤液を覆う隔離部材4を含む構成であって もよい。ここで、図3は本発明の第3の実施形態として の高分子ゲル組成物の構造を説明するための拡大断面図 である。このような隔離部材4の材料としては、ポリエ ステル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリ塩化ビニ ル系樹脂、ポリフッ化ビニリデンやその異種共重合体、 ポリテトラフルオロエチレン、ポリスチレンやその異種 共重合体、ポリメチルメタクリレートやその異種共重合 体、ポリアミド系樹脂、シリコーン系樹脂、フッ素系樹 脂、ポリアセタール、ポリイミド、エポキシ樹脂、アク リル系やビニル系の熱、紫外線や電子線硬化性樹脂等の 樹脂組成物、シラン系ゾルゲル組成物などの他、セラミ ック、ガラス等の無機材料が好適に挙げられる。中で も、樹脂組成物は特に好ましい。

[0045] 本発明の高分子ゲル組成物は、図4に示すように高分子ゲル組成物表面に、様々な機能層 3 形成 しても構わない。このような機能層 3 としては、例え ば、光学来子の保護を目的とした保護原、防汚染層、紫 外線吸収層、帯電防止層等が挙げられる。また、機能層 3として、内部膨潤液 (液体) の蒸発を防止するための 蒸発防止層を設けることも好ましく実施される。ここ で、図4は本発明の第4の実施形態としての高分子ゲル 組成物の構造を説明するための拡大断而図である。

【0046】(光学素子) 次に本発明の高分子ゲル組成物を用いた光学業子(本発明の光学素子) について説明する。本発明の光学素子は、本発明の高分子ゲル組成物をそのままで調光、表示用等の光学素子として使用することができる。更に、強度、耐火性や機能の向上のために、他の基材上に本発明の高分子ゲル組成物を層状に形成すること、あるいは一対の基材間に本発明の高分子ゲル組成物を層状に挟持することで光学業子とすることもできる。また、熱や光、電気などの刺激付与手段を組み合わせることもできる。

【0047】本発明の光学素子において、付与される刺 激は、自然界の刺激でも、人為的な刺激でもよい。光、 熱等の自然界の刺激を利用する場合には調光素子や、光 シャッター、センサーなどに利用することができる。一 方、人為的な刺激を利用する場合には、素子の内部ある いは外部から熱、光、電場などを付与する手段を講じる ことで、上記の用途にも、表示素子、記録素子、光変調 素子などの用途にも応用することが可能となる。例え ば、刺激応答性高分子ゲルとして、熱の付与により刺激 応答する刺激応答性高分子ゲルを用いる場合、例えば気 温の変化、太陽光量の変化などの自然エネルギーによっ て調光や表示を行うことができるし、通電発熱体等の刺 激付与手段を設けることで能動的に調光することもでき る。この場合、刺激付与手段は、高分子ゲルに実質的に 熱を付与するものもしくは高分子ゲルから熱を吸収する ものであり、通電発熱抵抗体のほか、与えられたエネル ギーにより熱量変化を引き起こすものであればよく、光 付与、電磁波付与、磁場付与などの各種手段が挙げられ る。これらの中でも特に通電発熱抵抗体の使用が好まし く、具体的にはNi-Cr合金などに代表される金属 層、ホウ化タンタル、窒化タンタルやIT〇等の金属酸 化物層、カーボン層などに代表される発熱抵抗層が好ま しく、これら通電発熱抵抗体に電流を通すことにより、 通電発熱抵抗体を発熱させることができる。また、刺激 付与手段は、パターン化、セグメント化させて任意の部 位を調光させることも好ましく実施される。また、これ ちのパターンに対応して特定の特性の刺激応答性高分子 ゲルを配置することも好ましく実施される。

【0048】 本発明の光学素子においては、本発明の高 分子グル組成物を疎状、塊状など任意の形に成形して使 用することができるが、フィルシ状もしくは板状に成形 して光学素子として使用することもできる。フィルム状 に成形するには、保持部材形成用材料に分散した膨潤状 値の刺激応答性高分子グルを、①薄膜上のフィルム基材 上にコートする、あるいは、②複象が基材に挟持させ る、等の様にして層状に形成したものを固化させること によって薄膜状のフィルムとすることができる。固化さ せたものは、基材に支持させたまま、又は、基材より剥 難して用いることができる。

【0049】また、フィルム状の光学業子は、表面及び 最面のどちらか一方の面に光反射性を有してもよい。こ のように、一方の面を光反射性にすることによって、反 射型の調光フィルムなどとして使用することもできる。 【0050】本発明の光学業子において、高分子がル組 成物又はそれよりなる層(フィルム状或いは板状)の厚 10 みの好ましい範囲は、1μm~5mm、特に2μm~3 mmの範囲である。1μmよりも小さいと、調光性能が 低下し、3mmを超えると、応答特性などが低下する恐れがある。

【0051】<高分子ゲル組成物の製造方法>次に本発 明の高分子ゲル組成物の製造方法について説明する。本 発明の高分子ゲル組成物は、膨潤液と、刺激に応じて膨 潤液を吸収・放出することにより体積変化を生じる刺激 応答性高分子ゲルと、を保持部材形成材料中に分散させ る分散工程、及び保持部材形成材料を固化させる固化工 20 程を含む製造方法により作製することができる。上述に 示すように、適宜、刺激応答性高分子ゲルにイオン性官 能基を導入したり、膨潤液と共に刺激応答性高分子ゲル 体積変化量増大剤を保持部材形成材料中に分散させるこ とができる。なお、保持部材が、上述で示した高分子溶 液等のときは、固化工程は必要ない場合がある。具体的 には、例えば、図1に示す態様の高分子ゲル組成物は、 熱応答性高分子ゲル1と膨潤液Lと、必要に応じて刺激 応答性高分子ゲル体積変化量増大剤と、を保持部材2形 成用材料の溶液に添加し、これを均一に分散したのちに 30 (分散工程)、これを基材表面にコートする。なお、粒 状もしくは粉砕された刺激応答性高分子ゲル1は凝集し やすい場合があるため、保持部材2形成材料に添加する 際には界面活性剤等の分散安定剤を用いて分散しておく ことが好ましい。

【0052】保持部材2形成用材料が、例えば、高分子 ゲルの前駆体である場合には架橋処理を施して保持部材 形成用材料を固化させ、保持部材2を高分子ゲルとする ことも可能である(固化工程)。ゲル化したり硬化させ た高分子ゲル組成物は基材なしでも使用することができ る。保持部材として高分子溶液を用いた場合には、液動 しないように予め高分子ゲル組成物を基材に担持して作 製することが好ましい。

【0053】ここで、本発明の高分子ゲル組成物の動作 を説明する。図5に例示するように、高分子ゲル組成物 では、刺激応答性高分子ゲル1が、刺激によって膨稠

(a) 及び収縮(b) による体積変化を引き起こし、光 の透過性等を散乱や回折によって変化させることができ る。ここで、図5は、本発明の高分子ゲル組成物の動作 について説明するための拡大新面図であり、(a) は刺 50 18

【0054】以上、本発明の好ましい実施の形態を説明 したが、本発明はその要旨の範囲内で様々な変形や変更 が可能である。

[0055]

【実施例】以下、実施例を挙げて本発明をより具体的に 説明する。ただし、本発明は、以下の実施例に限定され るものではない。

【0056】-熱応答性高分子ゲル粒子Aの作製-熱応答性高分子ゲル粒子Aを以下のようなプロセスによ り製造した。N-イソプロピルアクリルアミド(3.5 758g)、メチレンピスアクリルアミド(0.007 2g)、マイクロカプセル化カーボンブラック分散液 (大日本インキ化学製、MC black082-E、 顔料分14,3%含有)の水(19,1630g)溶液 に15分間窒素を通し溶存酸素を除いた。この溶液に対 してAPS (29, 9mg) の水 (0, 5106g) 溶 液を加えて攪拌し均一に溶解させた。75mm径の3枚 羽根の攪拌翼を取り付けた2Lのセパラブルフラスコに ソルゲン50 (6.00g) のシクロヘキサン (1.2 L)溶液を入れ、さらに先に調製したNIPAMの顔料 分散液を加え、窒素を流してフラスコ内部全体を窒素置 換した。ウォーターバスを用いてこのフラスコ全体を2 5℃に保ち、攪拌翼を800rpmで15分間回転させ て水相をシクロヘキサン中に懸濁、分散させた。攪拌翼 の回転数を250rpmにして、この分散液に対してT MEDA (0, 8ml) のシクロヘキサン (3, 2m 1) 溶液を加えて、反応を開始させ、25℃に保ったま ま250 r p mで2時間重合した。得られた重合体の粒 子をジメチルホルムアミド、水で十分に洗浄した。この ようにして熱応答性高分子ゲル粒子Aを作製した。合成 した熱応答性高分子ゲル粒子Aは室温 (25℃,膨潤状 態)での体積平均粒径が30μmであった。この熱応答 性高分子ゲル粒子Aは約34℃に相転移温度を有してい た。すなわち熱応答性高分子ゲル粒子Aは、相転移点よ りも高い温度では収縮し、低い温度では膨潤する。また その体積変化量は約15倍であった。 【0057】-イオン性官能基を含んだ熱応答性高分子

【0057】 ーイオン性目配基を含んた熱心各性局分 ゲル粒子Bの作製ー

イオン性官能基を含んだ熱応答性高分子ゲル粒子Bを以 下のようなプロセスにより製造した。N - イソプロピル アクリルアミド (3. 25g) , アクリル酸 (0. 33

g),メチレンビスアクリルアミド(0,0072 g),マイクロカプセル化カーボンブラック分散液(大 日本インキ化学製、MC black082-E、顔料 分14.3%含有)の水(19.1630g)溶液に1 5 分間窒素を通し溶存酸素を除いた。この溶液に対して APS (29, 9mg) の水 (0, 5106g) 溶液を 加えて攪拌し均一に溶解させた。75mm径の3枚羽根 の機拌翼を取り付けた2Lのセパラブルフラスコにソル ゲン50 (6,00g) のシクロヘキサン (1,2L) 溶液をいれ、さらに先に調製したNIPAMの顔料分散 液を加え、窒素を流してフラスコ内部全体を窒素置換し た。ウォーターバスを用いてこのフラスコ全体を25°C に保ち、攪拌翼を8001pmで15分間回転させて水 相をシクロヘキサン中に懸濁、分散させた。攪拌翼の回 転数を250rpmにして、この分散液に対してTME DA(0.8ml)のシクロヘキサン(3.2ml)溶 液を加えて、反応を開始させ、25℃に保ったまま25 0 rpmで2時間重合した。得られた重合体の粒子をジ メチルホルムアミド、水で十分に洗浄した。このように 20 してイオン性官能基を含有した熱応答性高分子ゲル粒子 Bを作製した。合成した熱応答性高分子ゲル粒子Bは室 温 (25℃,膨潤状態)での体積平均粒径が50μmで あった。この熱応答性高分子ゲル粒子Bは約40℃に相 転移温度を有していた。すなわち熱応答性高分子ゲル粒 子Bは、相転移点よりも高い温度では収縮し、低い温度 では膨潤する。またその体積変化量は約35倍であっ

# 【0058】-高分子ゲル組成物Aの調製-

た。

(ゲルの固形分濃度 2.5%) を飄製した。この水溶被 10mlに対し、ポリピールアルコール (信値化学製ポ パールC-25GP) の7.5質量%水溶液を10ml と刺激応答性高分子ゲル体積変化増大剤としてドデシル 硫酸ナトリウムを0.12 g 加え、攪拌して熟応答性高分子ゲル粒子Aが均一に分散された高分子ゲル組成物 A を調製した。

熱応答性高分子ゲル粒子Aを一定濃度含む水分散溶液

[0059] 一高分子ゲル組成物Bの調製ー ドデシル硫酸ナトリウムを添加しない以外は、高分子ゲ ル組成物Aと同様にして高分子ゲル組成物Bを調製し た。

#### 【0060】一高分子ゲル組成物Cの調製--

熱応落性高分子ゲル粒子Bを一定濃度含む水分散溶液 (ゲルの固形分濃度 2.0%)を調製した。この水溶液 10mlに対し、ポリピールアルコール (信越化学製式 ペールC−25GP)の7.5質量%水溶液を10ml 加えた液体を、攪拌して飛応答性高分子ゲル粒子 Bが均 一に分散された高分子ゲル粗砂のと新製した。 【0061】一高分子ゲル組成物Dの調製-

熱応答性高分子グル粒子Bを一定濃度含む水分散溶液 (グルの固形分濃度 2.0%) を調製した。この水溶液 10m1に対し、ポリビニルアルコール (信越化学製ポ パールC-25GP)の7.5質素%水溶液を10m1 と刺激応答性高分子ゲル体積変化増大剤としてドデシル 確費ナリウムを0.12g加えた液体を、攪拌して熱 応答性高分子ゲル粒子Bが均一に分散された高分子ゲル 組成物Dを調製した。

10 【0062】--高分子ゲル組成物Eの調製--

熱な客性高分子グル粒子Aを一定譲渡合む水分散溶液 (ゲルの固形分譲度 2.5%)を調製した。この水溶液  $10 \, \mathrm{ml}$ に対し、水溶性紫外線硬化制脂(東京応化製) 水溶液を $10 \, \mathrm{ml}$ と添加物としてドデシル硫酸ナトリウ ムを $0.12 \, \mathrm{g}$ 加えたものを攪拌して熱応答性高分子ゲ ル粒子Aが均一に分散された高分子ゲル組成物Eを調製 した。

【0063】一高分子ゲル組成物Fの調製― ドデシル硫酸ナトリウムを添加しない以外は、高分子ゲ ル組成物Eと同様にして高分子ゲル組成物Fを調製し

【0064】 (実施例1) 南分子がA組成物Aを粒径2 00μmのポリスチレンビーズをスペーサとして用いて、2枚のガラス基材間  $(50\times 50\times 0.9\,\mathrm{mm})$  に 挟持した。さらに得られた組成物の端面を崇外線硬化樹脂  $(14\pi k 聚製KAYARAD R381-1)$  でコートし、紫外線服材 (高压水銀灯、120W/cm、服材距離20cm、30秒間照射) を行うことによって封止した。このようにして高分子がA組成物を用いた光学素子を作製した。

【0065】 (比較例1、実施例2~3) 高分子ゲル組成物A (実施例1) の代わりに、高分子ゲル組成物B (比較例1)、C (実施例2),D (実施例3)をそれでれ用いた以外は、実施例1と同様にして光学素子を作製した。

【0066】(機能評価) 得られた実施例1~3、比較例1の光学素子について、その光学特性の機能評価を行った。評価は光学素子を25℃と85℃に加熱したホットプレート上にのせ、X-rite404を用いて反射 光学濃度を測定することにより行った。なお、反射版としてX-rite404付別の標準反射版を用いた。また同じ高分子がル組成物内部のゲルの散を用いた。また同じ高分子がル組成物内部のゲルの散を用いた。体験家化量は収縮した85℃のときの体積(Ve)で25℃のときの体積(V)を割った値で示した。結果を表1に示した。

[0067]

【表 1 】

	高分子が A 組成物	反射光学濃度OD值		
		25℃	85°C	ゲ 5体積変化量(V/V
実施例1	A	2.65	0. 62	25
実施例2	0	2. 35	0. 67	20
実施例3	D	2. 62	0.50	32
比較例1	В	2. 20	1.85	4

【0068】表1の結果では、膨潤液中に刺激応答性高 分子ゲル体積変化量増大剤として界面活性剤を加えた熱 10 応答性高分子ゲル組成物 (実施例1の光学素子)、イオ ン性官能基を含有した熱応答性高分子ゲルを使用した高 分子ゲル組成物 (実施例2の光学素子)、およびイオン 性官能基を含有した熱応答性高分子ゲルを使用し、膨潤 液中に刺激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤として界 面活性剤を加えた高分子ゲル組成物 (実施例3の光学素 子)は、熱応答性高分子ゲルの体積変化量が20倍以上 と大きく、高分子ゲル組成物の光学濃度変化が大きかっ た。また、刺激応答性高分子ゲルと保持部材としてのポ リビニルアルコール水溶液との屈折率の差による白濁は 20 生じておらず、透明性に優れていた。一方で、通常の熱 応答性高分子ゲル (イオン性官能基を含まないもの) を 使用し、膨潤液中に刺激応答性高分子ゲル体積変化量増 大剤を含まない高分子ゲル組成物 (比較例1の光学素 子)は、熱応答性高分子ゲルの体積変化量が4倍と抑制 され、高分子ゲル組成物の光学濃度変化も小さかった。 これらの結果から、熱応答性高分子ゲルの構成材料にイ オン性官能基を含有させること、及び/又は、刺激応答 性高分子ゲル体積変化量増大剤を加えること、によって 熟応答性高分子ゲルの体積変化量を増大させ、高分子ゲ 30 ル組成物の光学濃度変化を大きくし、コントラスト比を 飛躍的に高めることができることがわかる。

【0069】 (実施例4) 高分子ゲル組成物Eを厚さ1

比較例2

00μmのPETフィルム上にバーコーターを用いて100μmの厚さにコートし、紫外線原料装置によって紫外線(底圧水銀灯、120W/cm、原料距離20cm)を30秒間照射することで硬化させ全体をゲル状とした。この組成物を更にもう一枝のPETフィルムで挟持することによって、熟応客性高分子ゲルを含む光学素子を作製した。得られた高分子ゲル組成物を顕微鏡観察によって観察したところ、膜の内部には刺激応客で高た。「0070」(比較例2)高分子ゲル組成物医の代わりに、高分子ゲル組成物下を用いた以外は、実施例4と同様にしているとがよりない。

100711 (機能評価) 得られた実施例4、比較例2
の光学素子について、その光学特性の機能評価を行っ
た。評価は高分子がA組成物を25℃と80℃に加熱
し、紫外可境分光器を用いて光の透過率を観定すること
により行った。なお透過率は被長400mm~700m
m範囲の平均値で表した。また同じ高分子がA組成物内
等のゲルの程征変化を顕微線限によって複測し、体積
変化量も合せて測定した。体積変化量は収縮した80℃
のときの体積(Vo)で25℃のときの体積(V)を割った値で示した。結果を変とに示した。

【0072】 【表2】

	高分子がよ	透過率		
	組成物	25°C	80°C	4. 9体
実施例4	F	20%	85%	

18% 22%

F

【0073】 表2の結果では、膨潤液中に刺激応答性高 40分子がル体療能化量増大剤として界面活性剤を加えた高分子がル体療能化量増大剤として界面活性剤を加えた高分子がルの体積酸化量が15倍と大きく、高分子がル組成物の光の透過事変化が大きかった。また、刺激応答性高分子がルと保持部材としての高分子がルとの屈折率の差による白菌は生じておらず、透明性に優れていた。 方、膨潤液中に刺激応答性高分子がル体積変化量増大剤を含まない高分子がル組成物(比較別2の光学業子)は

熱応答性ゲルの体積変化量が2倍と抑制され、高分子ゲ

ル組成物の光透過率変化はほとんど観測されなかった。

これらの結果から、紫応客性高分子ゲルの構成材料にイ オン性官能基を含有させること、及び/又は、刺激応客 性高分子ゲル体積変化無増大利を加えること、によって 黙応客性高分子ゲルの体積変化患を増大させ、高分子ゲ ル組成物の光学濃度変化を大きくし、コントラスト比を 飛躍的に高めることができることがわかる。

積変化量 (V/V<sub>s</sub>)

2

- [0074] これら、実施例1~2から、特に、体積変化を生じる刺激応答性高分子ゲルと該 高分子ゲルを覆う保持部材とを有し、且つ該保持部材が 前記騰潤後を含浸する高分子ゲル組成物の構成におい
- て、該高分子ゲル中にイオン性官能基を含有させる、及

び/又は、該膨潤液中に刺激応答性高分子ゲル体積変化 量増大剤を加えると、高い透明性を維持させつつ、刺激 応答性高分子ゲルの体積変化量を増大させ、刺激によっ て光学濃度が大きく変化する高分子ゲル組成物を得るこ とができることがわかる。本発明の高分子ゲル組成物 は、そのままで、または基材上もしくは基材間に設ける ことにより、光学素子として利用することができること がわかる。

【0075】 (実施例5) 刺激応答性高分子ゲル粒子B を一定濃度 (ゲルの固形分濃度 2.5 w t %) 含む 20 10 wt%エチレングリコール水溶液の分散液を調製した。 10℃に冷却したフッ素系のUV硬化剤(日本化薬製

「KAYARAD FAD-515」) のフッ素系界面 活性剤(セイミケミカル製「Surflon S-38 3」) 5 w t %溶液 1. 0 g に対して、刺激応答性高分 子ゲルBを分散したエチレングリコール水溶液 0.7g を加え攪拌して、ゲル水溶液をUV硬化樹脂中に分散し た。これをスライドグラス (50×50×0.9mm) 間に200μmのポリスチレンビーズをスペーサーとし て用いて挟持した。その後、紫外線を2分間照射し

硬化樹脂を硬化させ、光学素子を作製した。得られた光 学素子(高分子ゲル組成物)を顕微鏡観察によって観察 したところ、膜の内部には高分子ゲルの膨潤粒子が相分 離状態に隔離、分散して存在することが確認できた。 【0076】(比較例3)刺激応答性高分子ゲル粒子B の代わりに、刺激応答性高分子ゲル粒子Aを用いた以外 は、実施例5と同様に光学素子を作製した。

【0077】 (機能評価) 得られた実施例5、比較例3 の光学素子について、その光学特性の機能評価を行っ た。評価は光学素子を25°Cと85°Cに加勢したホット プレート上にのせ、X-rite404を用いて反射光 学濃度を測定することにより行った。なお、反射版とし TX-rite404付属の標準反射版を用いた。また 同じ高分子ゲル組成物内部のゲルの粒径変化を顕微鏡観 察によって観測し、体積変化量も合せて測定した。体積 変化量は収縮した85℃のときの体積(Vo)で25℃ のときの体積(V)を割った値で示した。結果を表3に 示した。

[0078]

SECTION OF	反射光学濃度OD値		[30.0]
	25℃	85℃	ゲル体積変化量(V/V <sub>0</sub> )
実施例5	2. 05	0. 72	15

1.35

1.82

【0079】表3の結果から、体積変化を生じる刺激応 答性高分子ゲルと、膨潤液と、該高分子ゲル及び膨潤液 を覆う隔離部材とを有する高分子ゲル組成物の構成であ っても、上記保持部材を有する構成と同様に、高分子ゲ 30 ル中にイオン性官能基を含有させる、及び/又は、該膨 潤液中に刺激応答性高分子ゲル体積変化量増大剤を加え ると、刺激応答性高分子ゲルの体積変化量を増大させ、 刺激によって光学濃度が大きく変化する高分子ゲル組成 物を得ることができることがわかる。

比較何3

### [0080]

【発明の効果】以上、本発明によれば、コントラスト比 の高い高分子ゲル組成物、及びそれを用いた光学素子を 提供することができる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の第1の実施形態としての高分子ゲル 組成物の構造を説明するための拡大断面図である。

【図2】 本発明の第2の実施形態としての高分子ゲル 組成物の構造を説明するための拡大断面図である。

【図3】 本発明の第3の実施形態としての高分子ゲル 組成物の構造を説明するための拡大断面図である。

【図4】 本発明の第4の実施形態としての高分子ゲル 組成物の構造を説明するための拡大断面図である。

【図5】 本発明の高分子ゲル組成物の動作について説 明するための拡大断面図であり、(a)は刺激応答性高 分子ゲル粒子の膨潤時を表し、(b) は刺激応答性高分 子ゲル粒子の収縮時を表す。

#### 【符号の説明】

1 刺激応答性高分子ゲル

4

- 2 保持部材
- 3 機能層
- 隔離部材

図11



【図2】

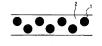


[ 🖾 3 ]

【図4】



# 【図5】



(a)



## フロントページの続き

F ターム(参考) 4J002 AB011 BE001 BE041 BG131 BH001 BH021 BQ001 EC016 ED016 EE026 EH006 EP016 EV206 FD206 GP00